

ESPECIFICACIONES TECNICAS

BOMBA PRINCIPAL DE DESCARGA



Bomba marca Godwin Pumps modelo CD300M tipo centrífuga autocebante de 12 pulgadas de diámetro de succión, accionada a través de un motor hidráulico directamente acoplado, con capacidades de bombeo de hasta 6,000 galones por minuto (22,710 litros por minuto) (378.5 litros por segundo) y una carga dinámica de hasta 60.96 metros. Cuenta con un manifold de descarga donde se conectan 3 mangueras de 6" cada una para facilitar su manejo. La bomba tiene capacidad de manejar sólidos de hasta 3 ¾" de diámetro, y cuenta con sello mecánico que la hace capaz de trabajar en seco indefinidamente.

BOMBAS GEMELAS DE DESCARGA REMOTA



Cuenta con dos bombas sumergibles (tipo becerros) secundarias de descarga de 4" cada una montadas a los costados del chasis marca Godwin Pumps modelo Heidra 100. Accionada mediante una bomba hidráulica con mangueras de conexión rápida. Capacidad de bombeo de hasta 800 galones por minuto (3,028 litros por minuto) lo que es igual a (50.46 litros por segundo) y una carga dinámica Total de hasta 39 metros Utilizando para la descarga manguera de 4" para facilitar el manejo. La bomba tiene capacidad de manejar sólidos de hasta 2" de diámetro.

POTENCIA

Ambas bombas toman su potencia del motor del chasis mediante una toma de fuerza utilizando un acoplamiento de una bomba hidrostática que activa la bomba principal y una bomba hidráulica que activa las bombas secundarias así como los sistemas hidráulicos del camión. Con este arreglo se logra disminuir costos de mantenimiento y maniobras de operación.

SUCCIÓN

La succión se realiza por medio de un brazo de succión de 12" de diámetro para la bomba principal con su manguera de succión.

MÚLTIPLE DE DESCARGA

El puerto de descarga de la bomba principal es por medio de un múltiple de 3 líneas de 6" (152 mm) de diámetro, las cuales cuentan con una conexión tipo OPW de ensamble y desensamble rápido.

MANGUERAS DE DESCARGA

12 tramos de mangueras de hule flexible (planas) para descarga de agua de 6" (152.4 mm) de diámetro serie 160BL con un factor de presión de ruptura de 114 PSI y 100' (30.48 m) de longitud con conectores tipo OPW de ensamble y desensamble rápido para formar una longitud total de manguera de 1,000 pies (304.8 mts) de longitud.

10 tramos de mangueras flexibles tipo planas para descarga de agua de 4" (102mm) de diámetro serie 160BL, con un factor de presión de ruptura de 140 psi en tramos de 100' (30.04 mts.) de longitud con conectores tipo "OPW" de ensamble y desensamble rápidos, uno "Macho" y uno "Hembra" para formar un total conectado de manguera de 1000' (304.8 mts) de longitud.

TANQUE DE FLUIDO HIDRÁULICO E INTERCAMBIADOR DE CALOR

El tanque de fluido hidráulico cuenta con 35 Galones (132.4 lts) de capacidad mínima; es del tipo cerrado no ventilado a la atmósfera para una presurización máxima de 7 PSI. El intercambiador de calor está dimensionado para una operación continua y para una temperatura de operación del aceite retornado al tanque de hidráulico de no más de 108° F (60° C).

PLATAFORMA PARA MONTAJE DEL EQUIPO

Consta de una plataforma para montaje de racks capaz de almacenar hasta 3,000' pies (914 m) de manguera de 6" (152.4 mm) de diámetro tipo flexible. Está construida en placa de acero de 0.18" (4.5 mm) de espesor antiderrapante con grabado tipo diamante; tiene un ancho de 8' (2.43 m) y una longitud de 162" (4.11 m) a todo lo largo de la cama útil del chasis. Dos cajas para herramienta montadas en la plataforma del chasis, una en cada lado, cada una de ellas con las siguientes dimensiones: 13" (330 mm) de alto por 16" (406 mm) de fondo por 72" (1,828.8 mm) de largo. Viene equipada con una grúa ligera para el manejo de cargas pesadas.

MISCELANEOS

Dos carretes con giro de retracción a base de resortes para dos líneas "Gemelas" de manguera hidráulica con 50' (15.24 mts.) de capacidad.

Las mangueras que se incluye en el equipo son adecuadas para el manejo de aguas residuales, y son fabricadas bajo la norma SAE.

Dos torretas montadas en la parte posterior, además de un equipo de generación eléctrica.

Grúa ligera montada sobre el rack para el manejo de cargas pesadas.